

Suvirinimo elektrodai Esab OK 46.30

Welding electrodes Esab OK 46.30



Elektrodo skersmuo/Ilgis	2.5x350mm	3.2x450mm	4x450mm
Srovė	70~100A	100~140A	120~170A
Įtampa	24V	23V	21V
Prilydimo efektyvumas	0.60kg/kg	0.61kg/kg	0.64kg/kg
Elektrodų skaičius, norint prilydyti kg metalo	93ks/kg	57ks/kg	27ks/kg
Elektrodo degimo laikas	58s	60s	96s
Lanko įtampa	Min 50V	Min 50V	Min 50V
Prilydimo koeficientas	95%	95%	95%
Pakuotės svoris	5kg	5.3kg	6.7kg

Prilydyto metalo mechaninės savybės:

ReL (MPa): 400

Rm (MPa): 510

A5 (%): 22

KV °C/J: 0/47

Suvirinimo srovė:

AC, DC+(-)

Prilydyto metalo sudėtis (%)

C: 0,1

P: 0,03

Si: 0,6

S: 0,03

Mn: 0,7

Klasifikacijos:

SFA/AWS A 5.1E 6013

EN ISO 2560-A E 38 RC 12